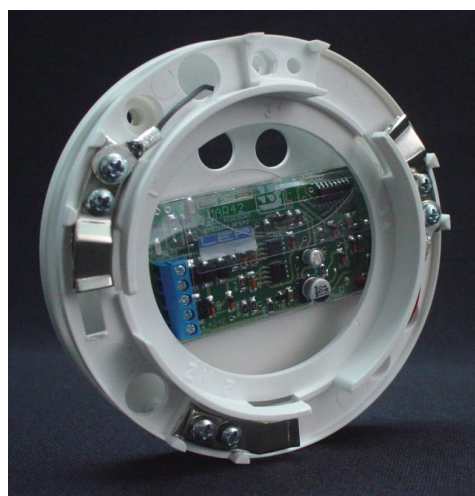
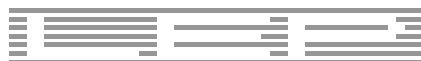


Gniazdo Adresowalne GNA42 (z modułem MAR42)



IT - Informacja Techniczna
Aktualizacja 121107



1 - PRZEZNACZENIE WYROBU

Gniazdo Adresowalne GNA42 wyposażone w moduł MAR42 przeznaczone jest do mocowania i adresacji czujek pożarowych OSD23. Gniazdo pracuje w linii dozorowej centralki AFS42. Zawiera izolator zwarc.

Moduł MAR42 może służyć także jako adapter linii bocznej - system AFS42 będzie traktował taką linię jak pojedynczy detektor sygnalizacji pożarowej.

Moduł MAR42 umożliwia podłączenie do systemu AFS42 także i innych, dwustanowych detektorów sygnalizacji pożarowej. Detektor powinien charakteryzować się wzrostem prądu zasilającego lub zwarcie obwodu w stanie alarmowania.

2 - BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

GNA42

Na obwodzie drukowanym modułu MAR42 są zainstalowane zaciski za pomocą których gniazdo jest włączane w linię dozorową. Jedna para zacisków oznaczona + - służy do podłączenia linii dochodzącej a druga para linii odchodzącej. Zacisk oznaczony jako E służy do wspólnego podłączenia ekranów obu kabli. Obudowa gniazda posiada mechaniczną blokadę wyjęcia czujki, z której można zrezygnować poprzez wyłamanie specjalnego zaczepu - patrz rysunek. Przy pozostawionej blokadzie zamontowana czujkę można wyjąć z gniazdo tylko z pomocą specjalnego kluczyka.

Gniazdo GNA42 wyposażone w moduł MAR42 zasila i kontroluje stan czujki wpiętej w gniazdo. Dla układu elektronicznego MAR42 są rozpoznawalne trzy stany czujki: jej brak, stan dozorowania, oraz stan alarmowania. Moduł MAR42 ma zakodowany unikalny adres w danym systemie AFS42 - od 00 do 99. Centralka AFS42 trzy razy na sekundę „odpytuje” każde gniazdo dołączone do niej otrzymując w odpowiedzi wszystkie trzy stany czujki i na ich podstawie podejmuje decyzje wynikające z konfiguracji systemu.

Gniazdo GNA42 ma zrealizowany na obwodzie drukowanym MAR42 układ izolatora zwarc. Stan izolatora nie jest przekazywany do centralki podczas odpytywania gniazda, natomiast centralka jest w stanie zlokalizować które gniazda mają rozwarte izolatory na podstawie informacji jednostronnych odpowiedzi gniazd w linii pętlowej. Czujka wpięta w gniazdo w którym jest rozwarty izolator jest zasilana i „widziana” przez centralkę od tej strony w której nie ma zwarcia.

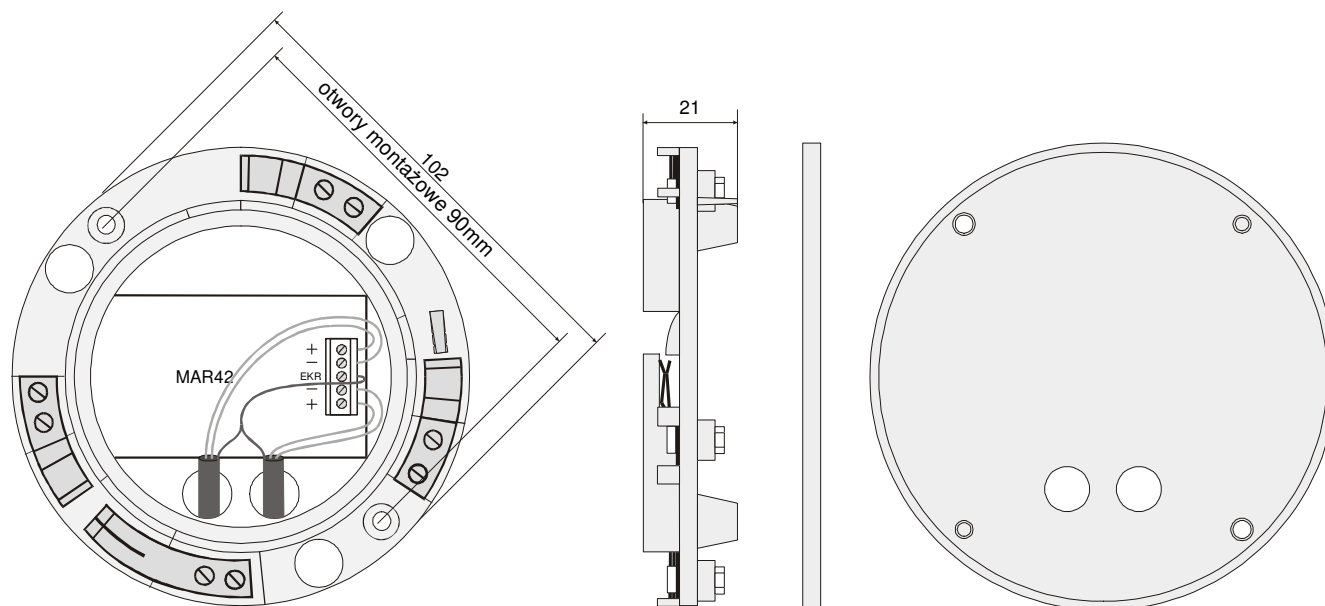
3 - DANE TECHNICZNE

Wymiary gniazda (średnica. x wys.)	102 x 21 mm
Materiał obudowy gniazda	biały ABS
Stopień ochrony	IP51
Zakres temperatur pracy	od -25 do +55 st.C
Zakres temperatur przechowywania	od -25 do +55 st.C
Wilgotność względna	80%

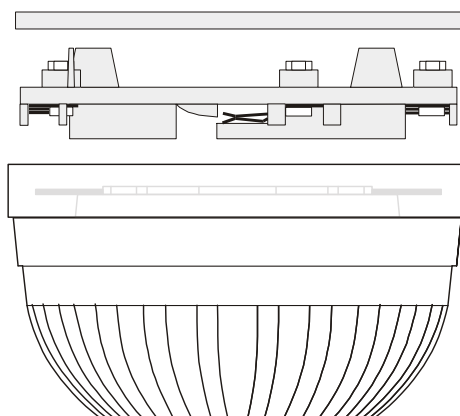
Dane elektryczne:

Rodzaj elementu liniowego	adresowalny z wbudowanym izolatorem zwarc
Napięcie zasilania	20V (od 12V do 30V)
Pobór prądu	400uA
Współpraca z centralą sygnalizacji pożarowej	AFS42
Zasada działania izolatora	dwukierunkowy automatyczny napięciowy
Napięcie odcięcia	6V
Wtracona rezystancja szeregowo	0,04 Ohm
Rodzaj transmisji do centrali	cyfrowa
Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją zasilania	tak
Czas reakcji na zwarcie w linii	10 ms

4 - RYSUNKI



rys1. Gniazdo GNA42 - wymiary główne



rys2. Współpraca gniazda GNA42 i czujki dymu OSD23

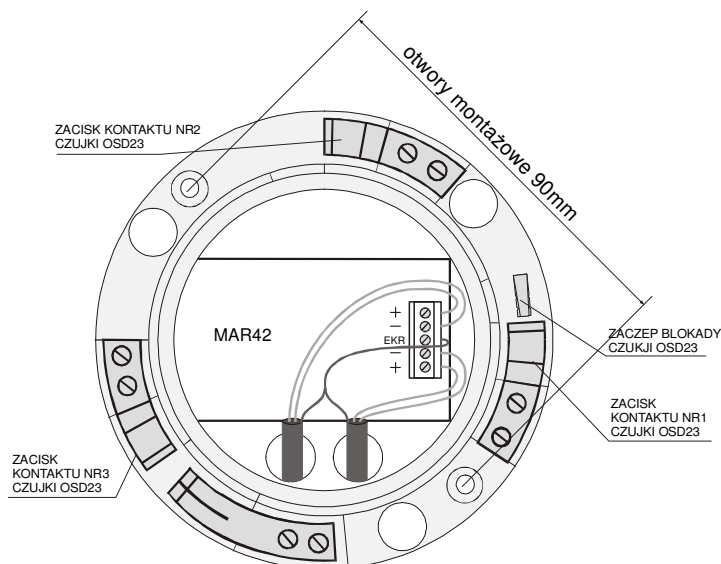
5 - KONSERWACJA

Producent nie przewiduje specjalnych czynności konserwujących.

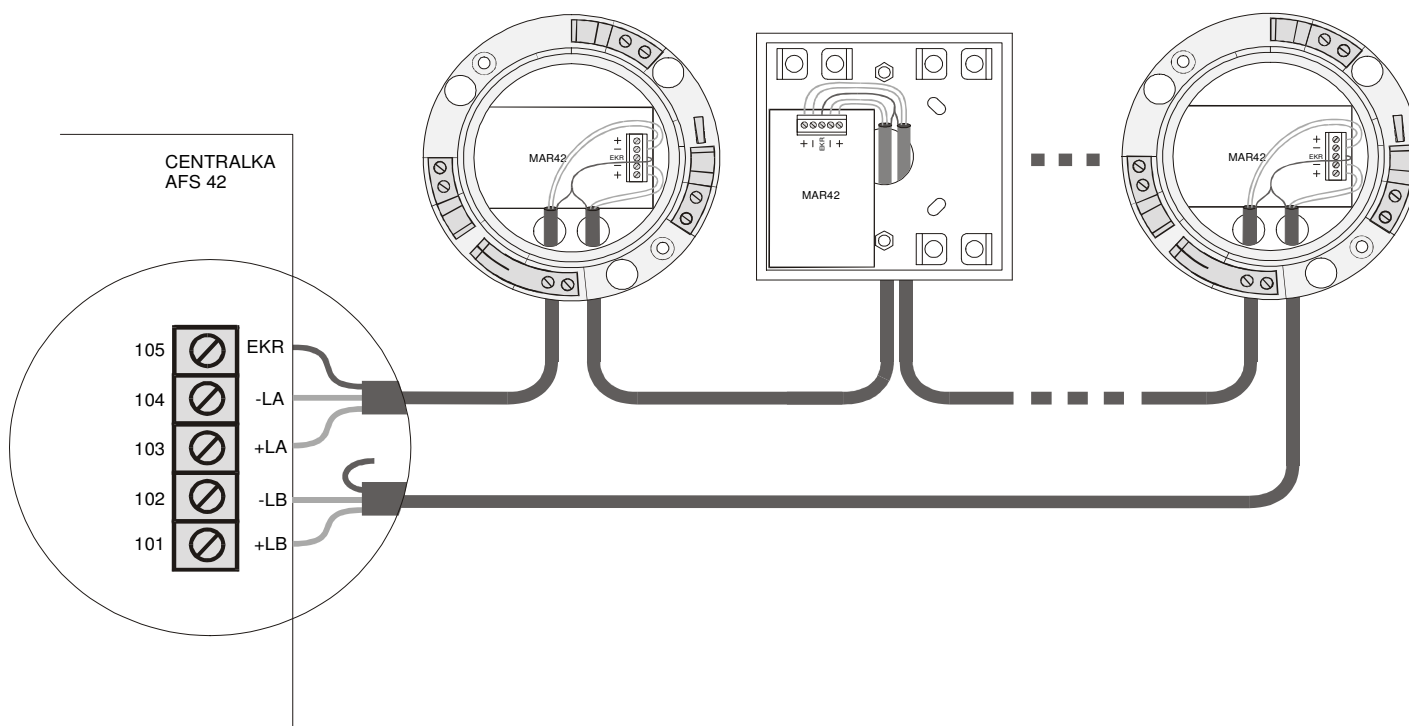
6 - INSTALOWANIE

GNA42

Najczęściej gniazdo GNA42 instalowane jest za pomocą 2szt. wkrętów $\varnothing 4$ zaopatrzonych w kołki rozporowe. Otwory należy wiercić w rozstawie 90 mm.



rys3. Wyprowadzenia kontaktów połączeniowych gniazda GNA42 z modulem MAR42



rys4. Instrukcja podłączenia linii pętlowej do centrali

Linie systemu AFS42 tworzą, odpowiednio połączone, moduły MAR42 i detektory sygnalizacji pożarowej. Moduły MAR połączone są dwużyłowym przewodem w ekranie. Detektory sygnalizacji pożarowej podłączone się do modułów MAR. Linia powinna tworzyć pętlę co w powiązaniu z dwustronnymi izolatorami zwarc każdego modułu MAR42 poprawia niezawodność systemu. Izolator zwarc odłącza uszkodzoną część linii. Każdy moduł MAR42 może obsługiwać do 4 konwencjonalnych ROP'ów (równolegle podłączone zaciski 1 i 2 ROP'ów) i do 4 gniazd GNP18 (równolegle podłączone zaciski „3+” i „1-”)

Należy zwracać uwagę na polaryzację przy łączeniu centrali i modułów MAR42.

Ustawienie adresu modułu MAR42.

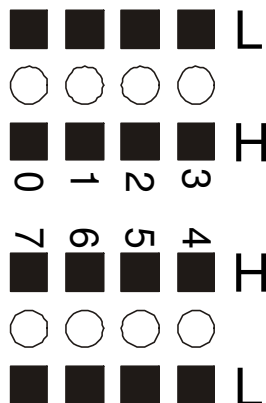
Adresy modułów MAR w określonym systemie muszą być niepowtarzalne.

Producent dostarcza elementy skonfigurowane zgodnie z zamówionymi, konkretnymi wartościami adresów lub partię elementów z niepowtarzalnymi wartościami adresów dla określonego systemu.

Producent nie zaleca samodzielnego ustawiania wartości adresu przez osoby nie posiadające doświadczenia z zakresu montażu urządzeń elektronicznych.

Zmiana wartości adresu obejmuje:

- usunięcie lakieru elektroizolacyjnego z płytki MAR42 w obrębie punktów konfiguracyjnych przedstawionych na rys9
- połączenie cyną odpowiednich pól lutowniczych na podstawie rys9 i tab1
- zabezpieczenie naruszonego fragmentu płytki lakierem elektroizolacyjnym



rys9. Rozmieszczenie punktów konfiguracyjnych modułu MAR

Wartość adresu	Punkty konfiguracyjne MAR				Wartość adresu	Punkty konfiguracyjne MAR				Wartość adresu	Punkty konfiguracyjne MAR				Wartość adresu	Punkty konfiguracyjne MAR				Wartość adresu	Punkty konfiguracyjne MAR			
	0	1	2	3		0	1	2	3		0	1	2	3		0	1	2	3		0	1	2	3
7	6	5	4	7	6	5	4	7	6	5	4	7	6	5	4	7	6	5	4	7	6	5	4	
00	H	L	L	L	20	H	L	H	L	40	H	L	L	H	60	H	L	H	H	80	H	L	L	L
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	H
01	L	H	L	L	21	L	H	H	L	41	L	H	L	H	61	L	H	H	H	81	L	H	L	L
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	H
02	H	H	L	L	22	H	H	H	L	42	H	H	L	H	62	H	H	H	H	82	H	H	L	L
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	H
03	L	L	H	L	23	L	L	L	H	43	L	L	H	H	63	L	L	L	L	83	L	L	H	L
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	L		L	H	L	L		L	H	L	H
04	H	L	H	L	24	H	L	L	H	44	H	L	H	H	64	H	L	L	L	84	H	L	H	L
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	L		L	H	L	L		L	H	L	H
05	L	H	H	L	25	L	H	L	H	45	L	H	H	H	65	L	H	L	L	85	L	H	H	L
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	L		L	H	L	L		L	H	L	H
06	H	H	H	L	26	H	H	L	H	46	H	H	H	H	66	H	H	L	L	86	H	H	H	L
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	L		L	H	L	L		L	H	L	H
07	L	L	L	H	27	L	L	H	H	47	L	L	L	L	67	L	L	H	L	87	L	L	L	H
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
08	H	L	L	H	28	H	L	H	H	48	H	L	L	L	68	H	L	H	L	88	H	L	L	H
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
09	L	H	L	H	29	L	H	H	H	49	L	H	L	L	69	L	H	H	L	89	L	H	L	H
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
10	H	H	L	H	30	H	H	H	H	50	H	H	L	L	70	H	H	H	L	90	H	H	L	H
	L	L	L	L		L	L	L	H		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
11	L	L	H	H	31	L	L	L	L	51	L	L	H	L	71	L	L	L	H	91	L	L	H	H
	L	L	L	L		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
12	H	L	H	H	32	H	L	L	L	52	H	L	H	L	72	H	L	L	H	92	H	L	H	H
	L	L	L	L		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
13	L	H	H	H	33	L	H	L	L	53	L	H	H	L	73	L	H	L	H	93	L	H	H	H
	L	L	L	L		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
14	H	H	H	H	34	H	H	L	L	54	H	H	H	L	74	H	H	L	H	94	H	H	H	H
	L	L	L	L		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	L	H
15	L	L	L	L	35	L	L	H	L	55	L	L	L	H	75	L	L	H	H	95	L	L	L	L
	L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	H	L
16	H	L	L	L	36	H	L	H	L	56	H	L	L	H	76	H	L	H	H	96	H	L	L	L
	L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	H	L
17	L	H	L	L	37	L	H	H	L	57	L	H	L	H	77	L	H	H	H	97	L	H	L	L
	L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	H	L
18	H	H	L	L	38	H	H	H	L	58	H	H	L	H	78	H	H	H	H	98	H	H	L	L
	L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	L		L	H	H	L
19	L	L	H	L	39	L	L	L	H	59	L	L	H	H	79	L	L	L	L	99	L	L	H	L
	L	L	L	H		L	L	H	L		L	L	H	H		L	H	L	H		L	H	H	L

tab1. Połączenia punktów konfiguracyjnych modułu MAR42

7 - URZĄDZENIA WSPÓŁPRACUJĄCE

1. **Centralka AFS42** stanowi zasadniczy element, w oparciu o który można zbudować nowoczesny system sygnalizacji pożarowej w małych i średnich obiektach. Pozwala na identyfikację miejsca powstawania pożaru, automatyczne uruchomienia niezależnie zaprogramowanych urządzeń wykonawczych.