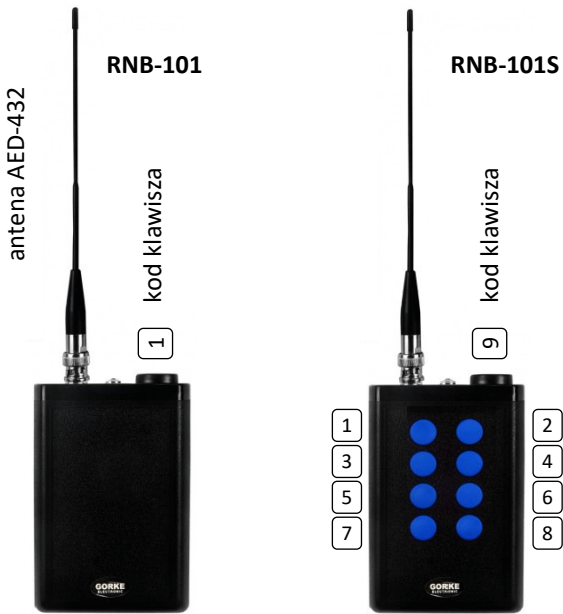


Nadajnik przewidziany jest do współpracy z urządzeniami produkcji GORKE Electronic należącymi do serii SA.

**PARAMETRY TECHNICZNE**

częstotliwość	433,92 MHz
kodowanie	kod zmienny
ilość klawiszy RNB-101/RNB-101S	1/9
moc nadawcza	≤ 10 dBm
zasilanie	Bateria alkaliczna 9V typ 6F22
sygnalizacja w trakcie nadawania	wbudowany buzzer + dioda LED
ilość transmisji (bez wymiany baterii)	min. 20 000
temperatura pracy	-10 ÷ +55 °C
wilgotność (max)	93 ± 3 %
wymiary (z anteną)	65×100 (300)×24 mm
kolor obudowy	czarny
współpraca	odbiorniki serii SA
zasięg w terenie otwartym	ok. 1000 m z odbiornikiem H2
masa (z baterią) RNB-101/101S	155/174 g
montaż	zaczep do paska

**Kompletacja**

nadajnik RNB-101; antena AED-432; bateria 9V typ 6F22

Cechy

- stała moc sygnału niezależnie od stanu baterii
- transmisja szyfrowana z kodem zmiennym
- wytrzymała obudowa
- antena elastyczna wykonana z plecionej linki stalowej
- przycisk hermetyczny (IP65) o trwałości min. 1mln zadziałań
- sygnalizacja zadziałania - akustyczna i optyczna
- sygnalizacja akustyczna niskiego poziomu baterii
- w standardzie zaczep do paska

Zastosowanie

zdalne sterowanie - w przypadkach gdy zasięgi uzyskiwane przez tradycyjne piloty są niewystarczające

antynapad - ochrona osobista w sytuacji zagrożenia

Nadajnik RNB - 101 spełnia funkcję wytrzymałego pilota dużego zasięgu do wieloletniego użytkowania.

Sygnalizacja rozładowanej baterii

W trakcie użytkowania urządzenia ze sprawną baterią, każde naciśnięcie przycisku powoduje wysłanie transmisji radiowej i jest sygnalizowane świeceniem diody LED oraz krótkim sygnałem dźwiękowym. W przypadku gdy bateria zużyje się do poziomu ok 20%- sygnał dźwiękowy będzie **długi** i będzie trwał przez cały czas naciskania przycisku - co sygnalizuje konieczność wymiany baterii.

Urządzenie nieużywane pobiera tak mały prąd, że standardowa bateria mogłaby być stosowana przez ponad 10 lat, jednak z uwagi na procesy starzenia zachodzące w baterii posiadają one 2-5 lat okres przydatności do użytkowania (zgodnie z opisem na baterii).

Opis

1 lub 9- klawiszowy pilot typ RNB 101 ma zastosowanie w instalacjach gdzie wymagany jest duży zasięg transmisji. Zastosowa-

trzymała obudowa w połączeniu z trwałym i dużym przyciskiem oraz anteną elastyczną w której zastosowana jest plecionka z linki stalowej tworzą urządzenie o wyjątkowej trwałości i niezawodności w trakcie wieloletniej eksploatacji w trudnych warunkach środowiskowych. Stosowany jest w zdalnym sterowaniu szeroką gamą urządzeń np.: bramy wjazdowe i garażowe, szlabany, rolety i żaluzje, zamki elektromagnetyczne, oświetlenie, pompy, klimatyzacja i inne, a w systemach alarmowych: jako przycisk antynapadowy, załącz/wyłącz strefę czy do zdalnego sterowania pracą innych urządzeń systemu alarmowego.

Najlepsze zasięgi możliwe są do uzyskania w połączeniu z odbiornikami wyposażonymi w moduł odbiorczy typu H2 i są to np. OPC, IDO, WLC i inne. Nadajnik można również zaprogramować do pozostałych odbiorników serii SA naszej produkcji jak np. RSU, które wyposażone są w moduły H1 ale uzyskiwane zasięgi będą mniejsze np. o 50%. Wersja RNB-101S różni się od wersji RNB-101 tym, że posiada 8 dodatkowych klawiszy na froncie urządzenia (pilot 9 klawiszowy).

Trwałość baterii

Okres użytkowania urządzenia bez konieczności wymiany baterii został określony jako ilości załączeń nadajnika. Dla standardowej baterii alkalicznej 9V 6F22 o pojemności 500mAh wynosi ona powyżej 20 000 załączeń w cyklu 1s nadawania - 2s przerwy.

Wydłużenie przerw pomiędzy kolejnymi załączeniami nadajnika zwiększa ilość zadziałań. Moc nadawanego sygnału jest stała aż do wyczerpania baterii, dzięki czemu zasięg nadajnika nie zmniejsza się w miarę zużywania baterii.

Charakterystyczną cechą baterii alkalicznych jest zmniejszanie pojemności baterii w miarę obniżania się temperatury pracy. Zjawisko to nasila się w zakresie temperatur poniżej 0 °C. W przypadku użytkowania urządzenia w takich warunkach należy po wystąpieniu sygnalizacji rozładowanej baterii, niezwłocznie wymienić baterię na nową.

Złącze antenowe

Urządzenie wyposażone jest w fabryczną antenę elastyczną, która mocowana jest do nadajnika za pomocą złącza BNC.

W niektórych zastosowaniach wymagane jest użycie anteny innej niż standardowa, np. anteny samochodowej montowanej na dachu. Jest to możliwe pod warunkiem zastosowania anteny zasilanej kablem koncentrycznym 50 Ω i zakończonej wtykiem BNC/50Ω.

Z uwagi na obowiązujące przepisy dotyczące maksymalnej mocy emitowanej przez urządzenia korzystające z pasma ISM, antena taka po uwzględnieniu strat na kablu i złączach nie powinna wykazywać zysku (0dB).

Urządzenie nie powinno być uruchamiane bez zamontowanej anteny. Naciśnięcie przycisku bez zamontowanej anteny nie spowoduje jego uszkodzenia, ale może być powodem wystąpienia zakłóceń nie-

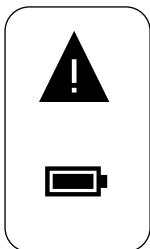
Urządzenie powinno być poddawane okresowym testom sprawdzającym poprawność jego działania.

Programowanie do odbiornika

Sposób programowania nadajnika (pilota) do odbiornika opisywany jest w instrukcjach odbiorników.

Warunki gwarancji

1. GORKE Electronic Sp. z o.o. jako producent udziela dwuletniej gwarancji na produkowane przez siebie urządzenia. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty potwierdzenia przez producenta lub uprawniony podmiot wydania karty gwarancyjnej lub w przypadku jej braku od daty sprzedaży wskazanej na dowodzie zakupu, jednak gwarancja nie trwa nigdy dłużej niż 36 miesięcy od daty pierwszego wprowadzenia do obrotu urządzenia. 2. Karta gwarancyjna winna być wydana przez sprzedawcę lub firmę instalującą urządzenie oraz uzupełniona w sposób kompletny i czytelny. 3. Gwarancja obejmuje tylko te wady i uszkodzenia, które powstały z przyczyn zależnych od producenta. Urządzenie co do których stwierdzono zasadność reklamacji mogą zostać naprawione lub wymienione na wolne od wad w/g decyzji producenta. 4. Producent zobowiązuje się do dokonywania napraw gwarancyjnych w terminie nie dłuższym niż 14 dni roboczych od daty dostarczenia urządzenia do siedziby producenta. 5. Do czynności serwisowych i napraw związanych z gwarancją uprawniony jest wyłącznie producent. 6. Urządzenie należy dostarczyć do punktu, w którym został zakupiony lub bezpośrednio do siedziby producenta wraz z kompletnie wypełnioną kartą gwarancyjną lub dowodem zakupu. Informacje dotyczące dostawy urządzeń na koszt producenta dostępne są na stronie www.gorke.com.pl. 7. Gwarancja nie obejmuje: baterii nawet jeżeli wchodzi w zakres dostawy urządzenia, urządzeń dostarczonych bez kompletnie i poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej lub dowodu zakupu i urządzeń w których dokonano przeróbek lub napraw poza serwisem producenta. 8. Gwarancja nie obejmuje wad wynikających z: uszkodzeń mechanicznych, użytkowania niezgodnego z zaleceniami instrukcji lub przeznaczeniem urządzenia, niewłaściwego montażu, zdarzeń losowych (np. pożar, zalanie, działanie czynników chemicznych, wyładowań atmosferycznych), podłączania urządzeń zewnętrznych niespełniających wymogów obowiązujących norm oraz powodujących przekroczenie dopuszczalnych parametrów urządzenia zawartych w instrukcji. 9. Odpowiedzialność GORKE Electronic względem nabywcy z tytułu gwarancji ogranicza się do wartości urządzenia określonej wg cen detalicznych podanych w cenniku GORKE Electronic obowiązującym w dniu sprzedaży i nie obejmuje szkód powstałych w wyniku jego uszkodzenia lub wadliwego działania. 10. Gwarancja podlega prawu Rzeczypospolitej Polskiej i dotyczy wyłącznie urządzeń sprzedanych w Rzeczypospolitej Polskiej i użytkowanych/zainstalowanych na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. 11. Gwarancja w żaden sposób nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego będącego konsumentem w rozumieniu przepisów ustawy Kodeks Cywilny (art. 22¹) wynikających z bezwarunkowych przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.



W przypadku niewłaściwego postępowania się baterią lub zastosowania innej baterii niż wskazana przez producenta może zachodzić niebezpieczeństwo eksplozji. Podczas wymiany baterii należy zachować szczególną ostrożność w tym przestrzegać biegunowości baterii. Nie wolno doprowadzić do zwarcia baterii, jej perforacji lub innych uszkodzeń. Nie wolno używać baterii uszkodzonych i wyeksploatowanych, które należy niezwłocznie wymienić na wolne od wad. Baterii nie wolno ładować. Producent urządzenia nie ponosi odpowiedzialności za skutki niewłaściwego obchodzenia się z bateriami. Zużyte baterie nie mogą być umieszczane z innymi odpadami, lecz należy je przekazać do zbierającego zużyte baterie lub do miejsca odbioru (ustawa „O bateriach i akumulatorach”).



Firma GORKE Electronic Sp. z o.o. oświadcza, że wyrób RNB-101 jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami oraz innymi stosownymi postanowieniami Dyrektyw 2014/53/UE oraz 2011/65/EU.



Niniejszy produkt został oznaczony znajdującym się obok symbolem co informuje, że po zakończeniu eksploatacji nie może on być umieszczany łącznie z innymi odpadami lecz musi być przekazany do punktu zbierania zużytego sprzętu w celu właściwej jego utylizacji i odzysku surowców. Tym samym podejmowane są środki pozwalające zapobiegać negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi mogącym wystąpić przy niewłaściwym traktowaniu odpadów. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.

GORKE Electronic Sp. z o.o.
43-200 Pszczyna ul. Staromiejska 31b

tel. 32 326 30 70
biuro@gorke.com.pl